

①2

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 30.10.92.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la demande : 06.05.94 Bulletin 94/18.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : BENDIX EUROPE Services Techniques — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Mery Jean Claude et Pressaco Pierre.

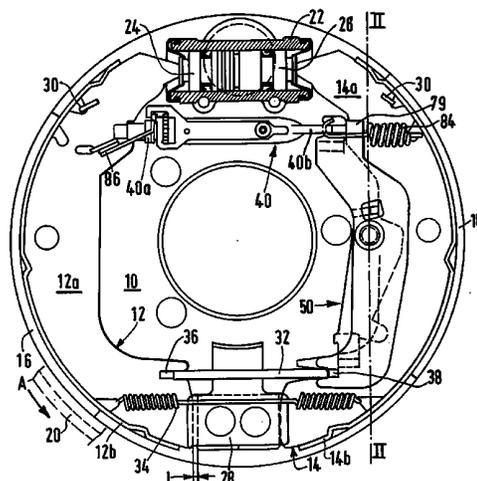
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire :

⑤4 Frein à tambour à actionnement mécanique.

⑤7 L'invention concerne un frein à tambour comportant une plaque support (10) sur laquelle sont montés coulissants deux segments (12, 14) comportant chacun une âme (12a, 14a) et une jante (12b, 14b) dont la face en regard du tambour (20) reçoit une garniture de friction (16, 18) susceptible d'être amenée en engagement de friction contre le tambour (20) par un dispositif d'actionnement hydraulique (22), agissant sur une première extrémité des âmes (12a, 14a) des segments (12, 14), une entretoise (40) de longueur variable déterminant l'écartement des segments (12, 14) étant disposée au voisinage du dispositif d'actionnement hydraulique (22), une pièce d'appui (28) pour une seconde extrémité des âmes des segments étant solidaire de la plaque support (10), et un dispositif d'actionnement mécanique (50).

Selon l'invention, le dispositif d'actionnement mécanique (50) comporte un premier levier (60) d'actionnement mécanique articulé sur un second levier (70) de répartition sur un segment (10) des forces appliquées par le premier levier (60) agissant sur l'autre segment (14).



FREIN A TAMBOUR A ACTIONNEMENT MECANIQUE

La présente invention concerne les freins à tambour à actionnement mécanique, cette commande mécanique constituant un moyen auxiliaire d'actionnement du frein à tambour qui possède déjà un moteur principal de frein, par exemple hydraulique. Dans ce cas, la commande mécanique peut constituer un frein de parc ou un frein de secours.

De façon connue les freins à tambour comportent une plaque support sur laquelle sont montés coulissants deux segments comportant chacun une âme et une jante dont la face en regard du tambour reçoit une garniture de friction susceptible d'être amenée en engagement de friction contre le tambour par un dispositif d'actionnement hydraulique agissant sur une première extrémité des âmes des segments une entretoise de longueur variable déterminant l'écartement des segments étant disposée au voisinage du dispositif d'actionnement hydraulique, une seconde extrémité des âmes des segments portant sur une pièce d'appui solidaire de la plaque support. Un ressort applique les segments contre l'entretoise lorsque le moteur de frein n'est pas actionné.

Généralement, il est prévu un levier d'actionnement mécanique articulé à l'une de ses extrémités sur l'âme d'un des segments et comportant, en un point intermédiaire proche de cette articulation, une encoche prévue pour coopérer avec l'entretoise de longueur variable et permettre de solliciter en écartement les segments sous l'action d'un câble de manoeuvre accroché à l'autre extrémité du levier.

Une telle disposition des actionneurs hydraulique et mécanique, connue dans la technique sous l'expression "à segments flottants", due au fait de l'absence d'ancrage des âmes des segments sur la pièce d'appui solidaire de la plaque support, impose de disposer pour l'actionneur mécanique d'une force d'actionnement très importante.

On connaît d'autres dispositions de freins à tambour, connues dans la technique sous l'expression "duo servo", qui sont dépourvues de pièce d'appui entre les extrémités des âmes des segments qui sont alors articulés l'une sur l'autre. De tels freins ont une efficacité très élevée, et une stabilité très médiocre et les usures des garnitures de friction sont très déséquilibrées.

La présente invention a donc pour but de réaliser un frein à tambour présentant les avantages des deux dispositions rappelées ci-dessus sans en présenter les inconvénients.

Dans ce but, l'invention propose de réaliser un frein à tambour de conception à segments flottants lorsqu'il est actionné hydrauliquement, et de conception duo-servo lorsqu'il est actionné mécaniquement.

Ce but est atteint, selon l'invention, avec un dispositif d'actionnement mécanique qui comporte un premier levier d'actionnement mécanique articulé sur un second levier de répartition sur un segment des forces appliquées par le premier levier agissant sur l'autre segment.

D'autres buts, caractéristiques et avantages ressortiront clairement de la description qui suit d'un mode de réalisation de l'invention donné à titre d'exemple non limitatif, en référence aux dessins annexés sur lesquels :

- La Figure 1 représente une vue de face d'un frein à tambour réalisé conformément à la présente invention ;
- La Figure 2 représente une vue en coupe selon la ligne II-II de la Figure 1 ;
- La Figure 3 représente une vue en perspective d'un levier d'actionnement mécanique utilisé dans le frein à tambour de la Figure 1 ; et
- La Figure 4 représente une vue en perspective d'un levier de répartition de forces utilisé dans le frein à tambour de la Figure 1.

Le frein à tambour représenté sur la Figure 1 comporte une plaque support 10 constituée d'un disque approximativement plan. Cette plaque 10 est prévue pour être assujettie à une partie fixe du véhicule, telle qu'une bride d'essieu (non représenté).

Deux segments de frein 12 et 14 sont supportés de façon coulissante par le disque de la plaque support 10, grâce à des mécanismes habituels (non représentés). De façon bien connue, chacun des segments 12 et 14 comprend une âme 12a, 14a approximativement plane, sur laquelle est fixée une jante 12b, 14b en forme d'arc de cercle supportant sur sa face extérieure une garniture de friction 16 et 18 respectivement.

Les segments 12 et 14 sont placés sur la plaque support 10 de telle sorte que les enveloppes extérieures des garnitures 16 et 18 soient situées sur un même cercle dont l'axe est confondu avec l'axe de la plaque support 10.

Ainsi, les garnitures 16 et 18 peuvent venir en contact avec la surface intérieure d'un tambour de frein 20 coiffant les deux segments et représenté partiellement en traits tiretés sur la Figure 1. Le tambour 20 est concentrique avec les garnitures 16 et 18 et il est fixé à une partie tournante telle qu'une roue du véhicule (non représentée).

Un moteur de frein 22, à commande hydraulique, est fixé sur la plaque support 10, entre deux premières extrémités adjacentes des segments 12 et 14. Ce moteur de frein 22 est muni de deux pistons 24 et 26 qui fonctionnent en opposition de façon à exercer une poussée sur l'extrémité correspondante de l'âme 12a, 14a de chacun des segments, lorsque le moteur de frein est actionné.

Un bloc d'appui 28, également fixé sur la plaque support 10, est placé entre les deux autres extrémités adjacentes des segments 12 et 14.

Un ressort de traction 30 dont seules les extrémités ont été représentées est interposé entre les extrémités des âmes des segments entre lesquelles est placé le moteur de frein 22, à proximité immédiate de ce dernier, pour rapprocher ces extrémités l'une de l'autre lorsque le moteur n'est pas actionné. Une entretoise 32 de longueur fixe, dont le rôle sera explicité par la suite, est disposée entre les segments 12 et 14 au voisinage du bloc d'appui 28, approximativement parallèlement à l'axe du moteur de frein 22, et comporte à ses extrémités des échancrures 36 et 38 coopérant avec des échancrures correspondantes formées dans les âmes des segments 12 et 14 respectivement. Le maintien des extrémités des segments 12 et 14 en appui contre l'entretoise 32 est réalisé au moyen d'un ressort de traction 34 interposé entre les extrémités correspondantes des âmes des segments, à proximité immédiate de cette entretoise. Dans la position de repos représenté à la Figure 1, la distance entre le fond des encoches 36 et 38 est telle qu'un faible jeu J existe entre les extrémités des âmes 12a et 14a des segments 12 et 14 et le bloc d'appui 28.

En supposant que le tambour de frein 20 tourne dans le sens de la flèche A sur la Figure 1 lorsque le véhicule se déplace en marche avant, les segments 12 et 14 peuvent être distingués par le fait que le segment 12 prend appui sur le bloc d'appui 28 lorsqu'il est en contact de friction avec le tambour, alors que le segment 14 prend appui sur le piston 26 du moteur de frein 22 dans les mêmes conditions. Pour tenir compte de cette différence, les segments 12 et 14 sont appelés respectivement "segment comprimé" et "segment tendu".

Le frein à tambour représenté sur la Figure 1 comprend de plus une entretoise 40 disposée entre les segments 12 et 14, au voisinage du moteur de frein 22, approximativement parallèlement à l'axe de ce dernier.

L'entretoise 40 a une longueur variable et elle est équipée de moyens de réglage automatique permettant d'en accroître de façon connue la longueur au fur et à mesure de l'usure des garnitures de friction 16 et 18.

A cet effet, l'entretoise 40 comprend deux pièces terminales 40a et 40b dans lesquelles sont formées respectivement une échancrure recevant l'âme du segment 12 et une échancrure recevant l'âme du segment 14.

Des décrochements formés au niveau de l'entretoise 40 sur le bord intérieur de l'âme de chacun des segments 12 et 14 permettent de maintenir en place l'entretoise.

Un dispositif d'actionnement mécanique, désigné dans son ensemble par la référence 50, comporte un levier d'actionnement mécanique 60 et un levier de répartition de forces 70. Le levier d'actionnement 60, représenté seul sur la Figure 3, est formé d'une pièce plane de forme générale rectangulaire avec une première extrémité 62 prévue pour y accrocher un câble de manoeuvre (non représenté) et une seconde extrémité 64 formant un ergot s'étendant perpendiculairement au plan du levier 60. Une ouverture 66 est formée dans le levier 60, en un point intermédiaire proche de l'extrémité 64. Le levier de répartition de forces 70, représenté seul sur la Figure 4, est formé d'une pièce plane de forme générale rectangulaire avec une première extrémité 72 formée avec une échancrure 74 coopérant avec l'échancrure 38 formée dans l'entretoise 32. La seconde extrémité 76 est formée avec un décrochement 78 s'étendant parallèlement au plan du levier 70, et en étant décalé par rapport à la partie contiguë 79 d'une valeur voisine de l'épaisseur du levier 70. Le levier 70 porte un axe 80 s'étendant perpendiculairement à son plan, et une lumière 82 est formée à proximité de cet axe 80.

Comme on le voit mieux sur la Figure 2, les leviers 60 et 70 sont disposés de part et d'autre de l'âme 14a du segment 14, de telle façon que l'axe 80 du levier 70 pénètre dans l'ouverture 66 du levier 60, et que l'ergot 64 porte sur la tranche de l'âme 14a, de même que le décrochement 78. Les leviers 60 et 70 sont ainsi articulés l'un sur l'autre. Bien entendu, l'axe 80 pourrait être porté par le levier 60 et l'ouverture 66 pourrait être formée dans le levier 70.

Enfin, les extrémités d'un ressort de traction 84 sont accrochées respectivement sur l'âme du segment tendu 14 et sur la pièce terminale 40b, de façon à assurer un contact permanent entre le fond de l'échancrure formée dans l'âme du segment 14 et le fond de l'échancrure correspondante formée dans la pièce terminale 40b. De façon comparable, la pièce terminale 40a est sollicitée vers l'âme du segment 12 par un ressort de traction 86 dont les extrémités prennent appui respectivement sur l'âme du segment 12 et sur la pièce terminale 40a.

Le frein qui vient d'être décrit fonctionne de la façon suivante :

Au repos, les différents éléments du frein occupent les positions représentées sur la Figure 1.

Le levier de répartition de forces 70 est en appui par sa partie 79 sur l'entretoise 40, par l'échancrure 74 sur l'entretoise 32, et par l'axe 80 sur l'âme 14a du segment 14. Le levier d'actionnement 60 est en appui par l'ouverture 66 sur l'axe 80 du levier 70 et par l'ergot 64 sur l'âme 14a.

Lors d'une mise en oeuvre hydraulique du frein, la mise sous pression du moteur de frein 22 sollicite les segments 12 et 14 radialement. Le segment 14 étant par exemple en appui contre le bloc 28, le segment 12 va pivoter dans l'échancrure 36 de l'entretoise 32 pour annuler le jeu J. Lorsque les segments 12 et 14 portent tous les deux contre les surfaces du bloc d'appui 28, les garnitures de friction 16 et 18 sont amenées en contact de friction avec le tambour 20. Si un rattrapage de l'usure des garnitures de friction est nécessaire lors de cette mise en oeuvre, l'entretoise 40 s'allonge automatiquement, ses pièces terminales 40a et 40b restant au contact des âmes 12a et 14a respectivement, l'écartement des extrémités des segments 12 et 14 devenant ainsi plus important au repos qu'avant la mise en oeuvre du moteur de frein 22.

Lors d'une mise en oeuvre mécanique du frein, le levier d'actionnement 60 est sollicité vers la gauche en considérant la Figure 1.

Le levier 60 prend alors appui par son ergot 64 sur l'âme 14a du segment 14, et l'ouverture 66 coopère avec l'axe 80 pour solliciter le levier de répartition de forces 70 également vers la gauche en considérant la Figure 1.

L'ergot 64 se déplaçant librement dans l'ouverture 82 du levier 70 sollicite vers la droite en considérant la Figure 1 le segment 14 tandis que le levier 70 sollicite vers la gauche le segment 12, par l'intermédiaire des entretoises 32 et 40. Le levier 70 étant actionné par son axe 80, agit comme un palonnier sur les entretoises 32 et 40 et joue ainsi le rôle de répartir sur le segment 12 les forces appliquées par le levier 60 agissant sur le segment 14.

On voit donc bien qu'on a réalisé un frein à tambour présentant les avantages d'un frein à segments flottants lors d'une mise en oeuvre hydraulique et les avantages d'un frein duo-servo lors d'une mise en oeuvre mécanique pour un freinage de stationnement ou de secours. En effet, on obtient une grande stabilité du frein lors d'un actionnement hydraulique, et une grande efficacité lors d'un actionnement mécanique, utilisé par hypothèse pour des actions de freinage beaucoup moins fréquentes.

D'autres avantages découlent de la conception particulière du frein à tambour selon l'invention. C'est ainsi que lorsque le véhicule ainsi équipé se trouve à l'arrêt à la suite d'une mise en oeuvre hydraulique, les âmes des segments 12 et 14 sont fermement sollicitées contre le bloc d'appui 28. La force exercée sur le levier d'actionnement ne sera alors pas utilisée pour séparer les segments 12 et 14 du bloc d'appui 28, mais pour amener les différents éléments du frein dans une configuration telle que, si on relâche la pression hydraulique dans le moteur de frein 22, les segments 12 et 14 conservent leur position d'engagement de friction avec le tambour 20.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation qui vient d'être décrit, mais pourra recevoir les modifications qui apparaîtront à l'homme du métier. C'est ainsi que le dispositif d'actionnement 50 pourra être disposé sur le segment comprimé au lieu du segment tendu comme on l'a représenté.

REVENDICATIONS

1. Frein à tambour comportant une plaque support (10) sur laquelle sont montés coulissants deux segments (12, 14) comportant chacun une âme (12a, 14a) et une jante (12b, 14b) dont la face en regard du tambour (20) reçoit une garniture de friction (16, 18) susceptible d'être amenée en engagement de friction contre le tambour (20) par un dispositif d'actionnement hydraulique (22), agissant sur une première extrémité des âmes (12a, 14a) des segments (12, 14), une entretoise (40) de longueur variable déterminant l'écartement des segments (12, 14) étant disposée au voisinage du dispositif d'actionnement hydraulique (22), une pièce d'appui (28) pour une seconde extrémité des âmes des segments étant solidaire de la plaque support (10), et un dispositif d'actionnement mécanique (50), caractérisé en ce que le dispositif d'actionnement mécanique (50) comporte un premier levier (60) d'actionnement mécanique articulé sur un second levier (70) de répartition sur un segment (12) des forces appliquées par le premier levier (60) agissant sur l'autre segment (14).

2. Frein à tambour selon la revendication 1, caractérisé en ce que le second levier (70) de répartition des forces est en appui par une première extrémité (79) sur l'entretoise (40) de longueur variable et par une seconde extrémité (74) sur une entretoise (32) de longueur fixe disposée au voisinage de la pièce d'appui (28) entre une seconde extrémité des âmes (12a, 14a) des segments (12, 14).

3. Frein à tambour selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'au repos, un faible jeu (J) existe entre les secondes extrémités des âmes (12a, 14a) des segments (12, 14) et la pièce d'appui (28).

4. Frein à tambour selon la revendication 3, caractérisé en ce que les premier (60) et second (70) leviers sont disposés de part et d'autre de l'âme d'un segment (14).

5. Frein à tambour, selon la revendication 4, caractérisé en ce que le premier levier (60) est en appui par une extrémité (64) sur l'âme d'un segment (14) et par un axe (80) sur le levier (70).

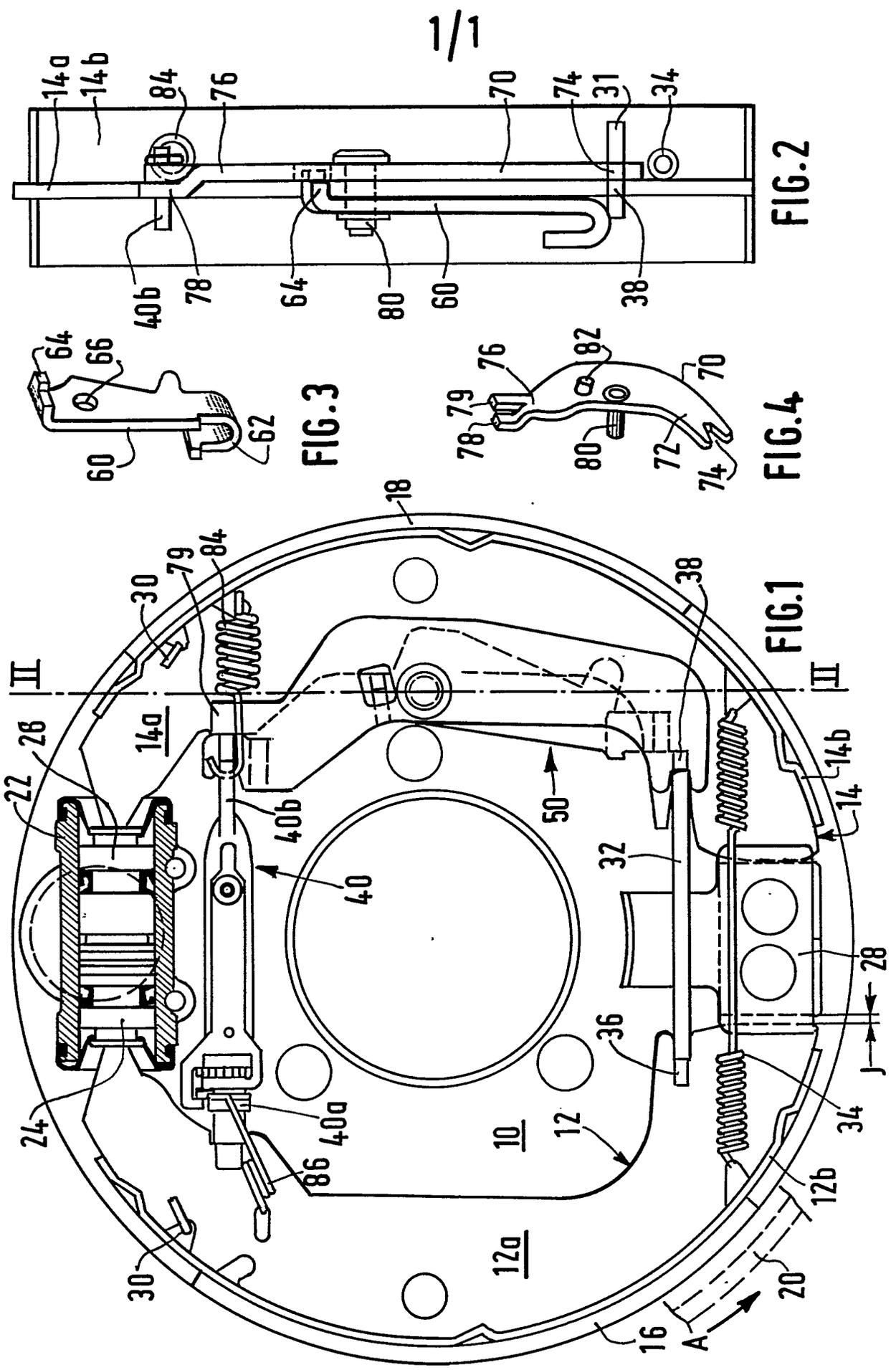


FIG. 2

FIG. 3

FIG. 4

FIG. 1

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

FR 9213049
FA 477798

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	FR-A-2 536 142 (BENDIX) * abrégé; revendication 1; figures 1-4 * ---	1,2
A	AT-B-145 700 (DEUTSCHE PERROT-BREMSE) * figure 4 * ---	1
A	US-A-3 757 908 (FISHER) -----	
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		F16D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
18 JUIN 1993		LUDWIG H.J.
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		

2

EPO FORM 1503 03.82 (P0413)