



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112871559 A

(43) 申请公布日 2021.06.01

(21) 申请号 202110071573.3

(22) 申请日 2021.01.19

(71) 申请人 温建敏

地址 325400 浙江省温州市平阳县萧江镇  
双庆北路15号

(72) 发明人 温建敏

(51) Int. Cl.

B05C 3/12 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

B05C 11/00 (2006.01)

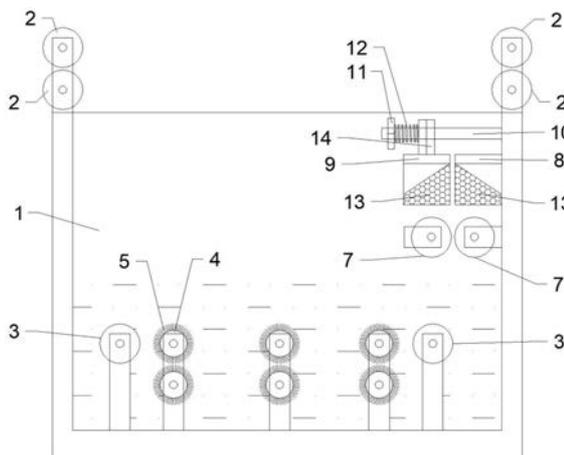
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种无纺布涂胶装置

(57) 摘要

本发明提出了一种无纺布涂胶装置,包括涂胶槽,所述的涂胶槽为朝上开口设置,所述的涂胶槽的上端的左右两侧分别设有输送辊组,所述的输送辊组包括上下设置的两个输送辊一,所述的涂胶槽的底部设有两个输送辊二,两个输送辊二分别设置在涂胶槽的左右两端,所述的涂胶槽的底部设有刷胶辊组,所述的刷胶辊组包括上下设置的两个刷胶辊,所述的刷胶辊的表面设有毛刷,所述的涂胶槽的外侧壁上设有用于驱动所述的刷胶辊转动的电机,所述的涂胶槽内装有液态的胶水,所述的输送辊二、刷胶辊组分别设置在胶水的液面下,所述的涂胶槽的右侧壁上设有引布辊组和刮胶组件,引布辊组和刮胶组件设置在胶水的液面上,所述的刮胶组件设置在所述的引布辊组的上侧。



1. 一种无纺布涂胶装置,其特征在于:包括涂胶槽,所述的涂胶槽为朝上开口设置,所述的涂胶槽的上端的左右两侧分别设有输送辊组,所述的输送辊组包括上下设置的两个输送辊一,所述的涂胶槽的底部设有两个输送辊二,两个输送辊二分别设置在涂胶槽的左右两端,所述的涂胶槽的底部设有刷胶辊组,所述的刷胶辊组包括上下设置的两个刷胶辊,所述的刷胶辊的表面设有毛刷,所述的涂胶槽的外侧壁上设有用于驱动所述的刷胶辊转动的电机,所述的涂胶槽内装有液态的胶水,所述的输送辊二、刷胶辊组分别设置在胶水的液面下,所述的涂胶槽的右侧壁上设有引布辊组和刮胶组件,引布辊组和刮胶组件设置在胶水的液面上,所述的刮胶组件设置在所述的引布辊组的上侧,所述的引布辊组包括左右设置的两个输送辊三,所述的刮胶组件包括固定刮板和活动刮板,所述的固定刮板固定设置在涂胶槽的右侧壁上,所述的活动刮板设置在固定刮板的左侧,所述的活动刮板可左右移动,所述的涂胶槽的右侧壁上沿左右方向设有导向杆,所述的活动刮板的两端设有与所述的导向杆连接的导向孔,所述的导向杆的左端连接有固定螺母,所述的导向杆上套接有弹簧,所述的弹簧的一端与固定螺母相抵,所述的弹簧的另一端与所述的活动刮板相抵,所述的活动刮板和固定刮板的下侧面上分别设置有海绵块,两个海绵块之间形成过布间隙。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布涂胶装置,其特征在于:所述的活动刮板的上侧面上设有连接部,所述的导向孔设置在所述的活动刮板上,所述的弹簧与所述的活动刮板相抵。

3. 根据权利要求1所述的一种无纺布涂胶装置,其特征在于:所述的导向杆设有两个,两个导向杆分别设置在活动刮板的前后两端。

4. 根据权利要求1所述的一种无纺布涂胶装置,其特征在于:所述的固定刮板和活动刮板之间形成过布间隙。

5. 根据权利要求1所述的一种无纺布涂胶装置,其特征在于:两个刷胶辊之间形成过布间隙。

6. 根据权利要求1所述的一种无纺布涂胶装置,其特征在于:所述的刷胶辊组设有多个。

## 一种无纺布涂胶装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种无纺布涂胶装置。

### 背景技术

[0002] 在无纺布的复合加工中,常需要对无纺布的表面涂布胶水,涂布胶水时,会涉及到对布的单面或者是两面进行涂布胶水处理,常见的是使用涂胶辊来对布进行涂胶处理,但是,使用涂胶辊涂布胶水,会因为无纺布上存在绒毛,造成无纺布与涂胶辊之间存在间隙,使得无纺布上的胶水涂布不均。

### 发明内容

[0003] 针对背景技术中指出的问题,本发明提出一种胶水涂布均匀的无纺布涂胶装置。

[0004] 本发明的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种无纺布涂胶装置,包括涂胶槽,所述的涂胶槽为朝上开口设置,所述的涂胶槽的上端的左右两侧分别设有输送辊组,所述的输送辊组包括上下设置的两个输送辊一,所述的涂胶槽的底部设有两个输送辊二,两个输送辊二分别设置在涂胶槽的左右两端,所述的涂胶槽的底部设有刷胶辊组,所述的刷胶辊组包括上下设置的两个刷胶辊,所述的刷胶辊的表面设有毛刷,所述的涂胶槽的外侧壁上设有用于驱动所述的刷胶辊转动的电机,所述的涂胶槽内装有液态的胶水,所述的输送辊二、刷胶辊组分别设置在胶水的液面下,所述的涂胶槽的右侧壁上设有引布辊组和刮胶组件,引布辊组和刮胶组件设置在胶水的液面上,所述的刮胶组件设置在所述的引布辊组的上侧,所述的引布辊组包括左右设置的两个输送辊三,所述的刮胶组件包括固定刮板和活动刮板,所述的固定刮板固定设置在涂胶槽的右侧壁上,所述的活动刮板设置在固定刮板的左侧,所述的活动刮板可左右移动,所述的涂胶槽的右侧壁上沿左右方向设有导向杆,所述的活动刮板的两端设有与所述的导向杆连接的导向孔,所述的导向杆的左端连接有固定螺母,所述的导向杆上套接有弹簧,所述的弹簧的一端与固定螺母相抵,所述的弹簧的另一端与所述的活动刮板相抵,所述的活动刮板和固定刮板的下侧面上分别设置有海绵块,两个海绵块之间形成过布间隙。

[0006] 本发明进一步设置为,所述的活动刮板的上侧面上设有连接部,所述的导向孔设置在所述的活动刮板上,所述的弹簧与所述的活动刮板相抵。

[0007] 本发明进一步设置为,所述的导向杆设有两个,两个导向杆分别设置在活动刮板的前后两端。

[0008] 本发明进一步设置为,所述的固定刮板和活动刮板之间形成过布间隙。

[0009] 本发明进一步设置为,两个刷胶辊之间形成过布间隙。

[0010] 本发明进一步设置为,所述的刷胶辊组设有多个。

[0011] 采用了上述技术方案,本发明的有益效果为:

[0012] 本发明所提供的无纺布涂胶装置,其把无纺布整个浸泡在胶水中,并通过具有毛刷的刷胶辊对无纺布的表面进行刷动,这样就能使胶水与无纺布充分的接触,使胶水充分

的沾染在无纺布上,使胶水均匀的被涂布在无纺布上,无纺布经过引布辊组和刮胶组件输出涂胶槽,其中刮胶组件能把无纺布上多余的胶水刮除,便于涂布胶水的无纺布进入下一道工序,其中海绵能对无纺布的表面进行擦拭,刮板能对无纺布的表面进行刮拭,充分的清除无纺布表面多余的胶水。

### 附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本发明的结构示意图;

[0015] 图2为本发明的俯视图。

### 具体实施方式

[0016] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0017] 如下参考图1-2对本发明进行说明:

[0018] 一种无纺布涂胶装置,包括涂胶槽1,所述的涂胶槽1为朝上开口设置。

[0019] 所述的涂胶槽1的上端的左右两侧分别设有输送辊组,所述的输送辊组包括上下设置的两个输送辊一2,无纺布在两个输送辊一2之间输送,输送辊一2可转动的设置在涂胶槽1上。

[0020] 所述的涂胶槽1的底部设有两个输送辊二3,两个输送辊二3分别设置在涂胶槽1的左右两端。无纺布在两个输送辊二3之间输送,输送辊二3可转动的设置在涂胶槽1上。

[0021] 所述的涂胶槽1的底部设有刷胶辊组,所述的刷胶辊组包括上下设置的两个刷胶辊4,所述的刷胶辊4的表面设有毛刷5,所述的涂胶槽1的外侧壁上设有用于驱动所述的刷胶辊4转动的电机6,所述的涂胶槽1内装有液态的胶水,所述的输送辊二3、刷胶辊组分别设置在胶水的液面下。

[0022] 所述的涂胶槽1的右侧壁上设有引布辊组和刮胶组件,引布辊组和刮胶组件设置在胶水的液面上,所述的刮胶组件设置在所述的引布辊组的上侧。

[0023] 所述的引布辊组包括左右设置的两个输送辊三7。无纺布在两个输送辊三7之间输送,输送辊三7可转动的设置在涂胶槽1上

[0024] 所述的刮胶组件包括固定刮板8和活动刮板9,所述的固定刮板8固定设置在涂胶槽1的右侧壁上,所述的活动刮板9设置在固定刮板8的左侧,所述的活动刮板9可左右移动。

[0025] 所述的涂胶槽1的右侧壁上沿左右方向设有导向杆10,所述的活动刮板9的两端设有与所述的导向杆10连接的导向孔,所述的导向杆10的左端连接有固定螺母11,所述的导向杆10上套接有弹簧12,所述的弹簧12的一端与固定螺母11相抵,所述的弹簧12的另一端与所述的活动刮板9相抵,所述的活动刮板9和固定刮板8的下侧面上分别设置有海绵块13,

两个海绵块13之间形成过布间隙。

[0026] 其中,所述的活动刮板9的上侧面上设有连接部14,所述的导向孔设置在所述的活动刮板9上,所述的弹簧12与所述的活动刮板9相抵。

[0027] 其中,所述的导向杆10设有两个,两个导向杆10分别设置在活动刮板9的前后两端。

[0028] 其中,所述的固定刮板8和活动刮板9之间形成过布间隙。

[0029] 其中,两个刷胶辊4之间形成过布间隙。

[0030] 其中,所述的刷胶辊组设有多个。

[0031] 采用了上述技术方案,本发明的有益效果为:

[0032] 本发明所提供的无纺布涂胶装置,其把无纺布整个浸泡在胶水中,并通过具有毛刷5的刷胶辊4对无纺布的表面进行刷动,这样就能使胶水与无纺布充分的接触,使胶水充分的沾染在无纺布上,使胶水均匀的被涂布在无纺布上,无纺布经过引布辊组和刮胶组件输出涂胶槽1,其中刮胶组件能把无纺布上多余的胶水刮除,便于涂布胶水的无纺布进入下一道工序,其中海绵能对无纺布的表面进行擦拭,刮板能对无纺布的表面进行刮拭,充分的清除无纺布表面多余的胶水。

[0033] 以上所述的仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

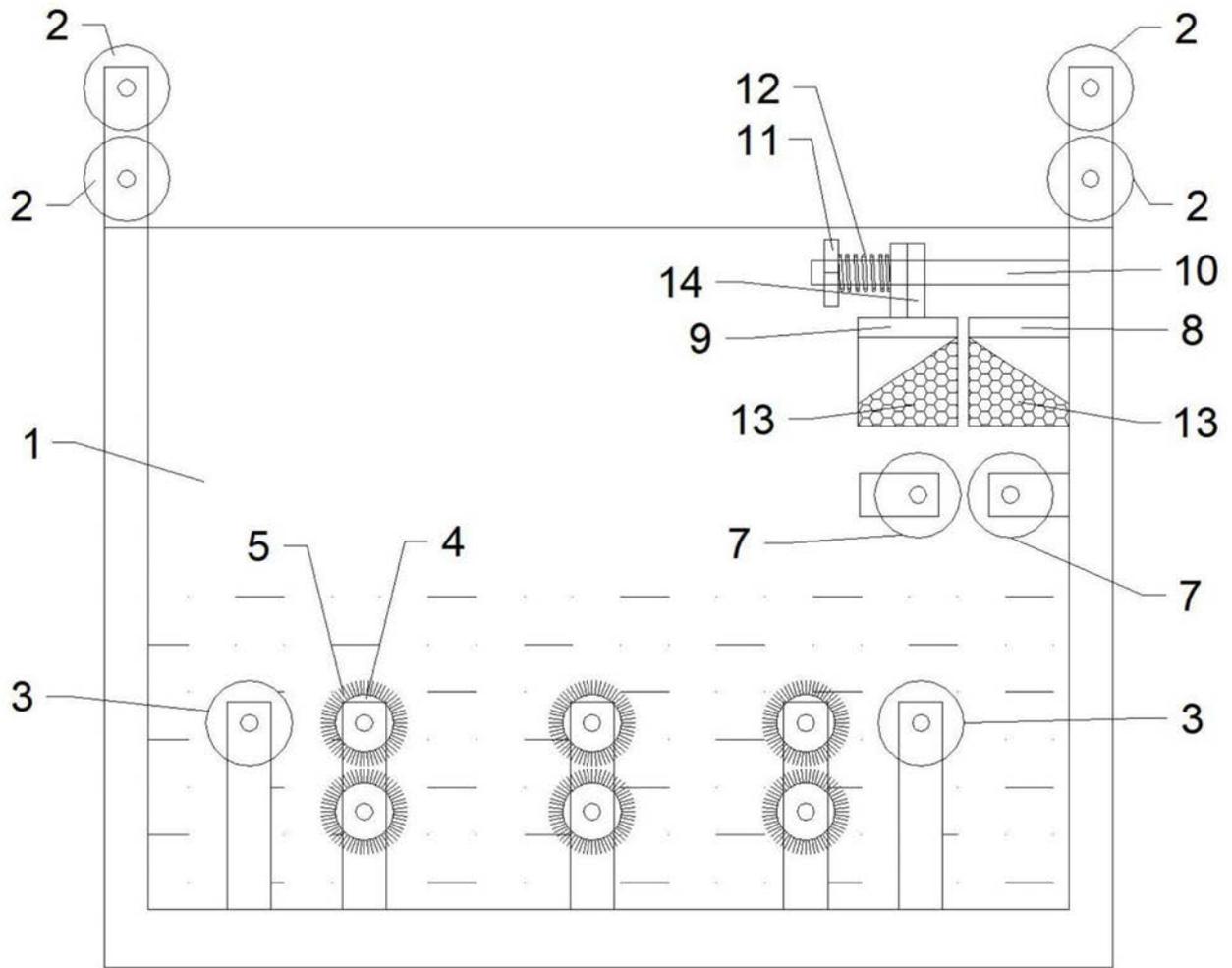


图1

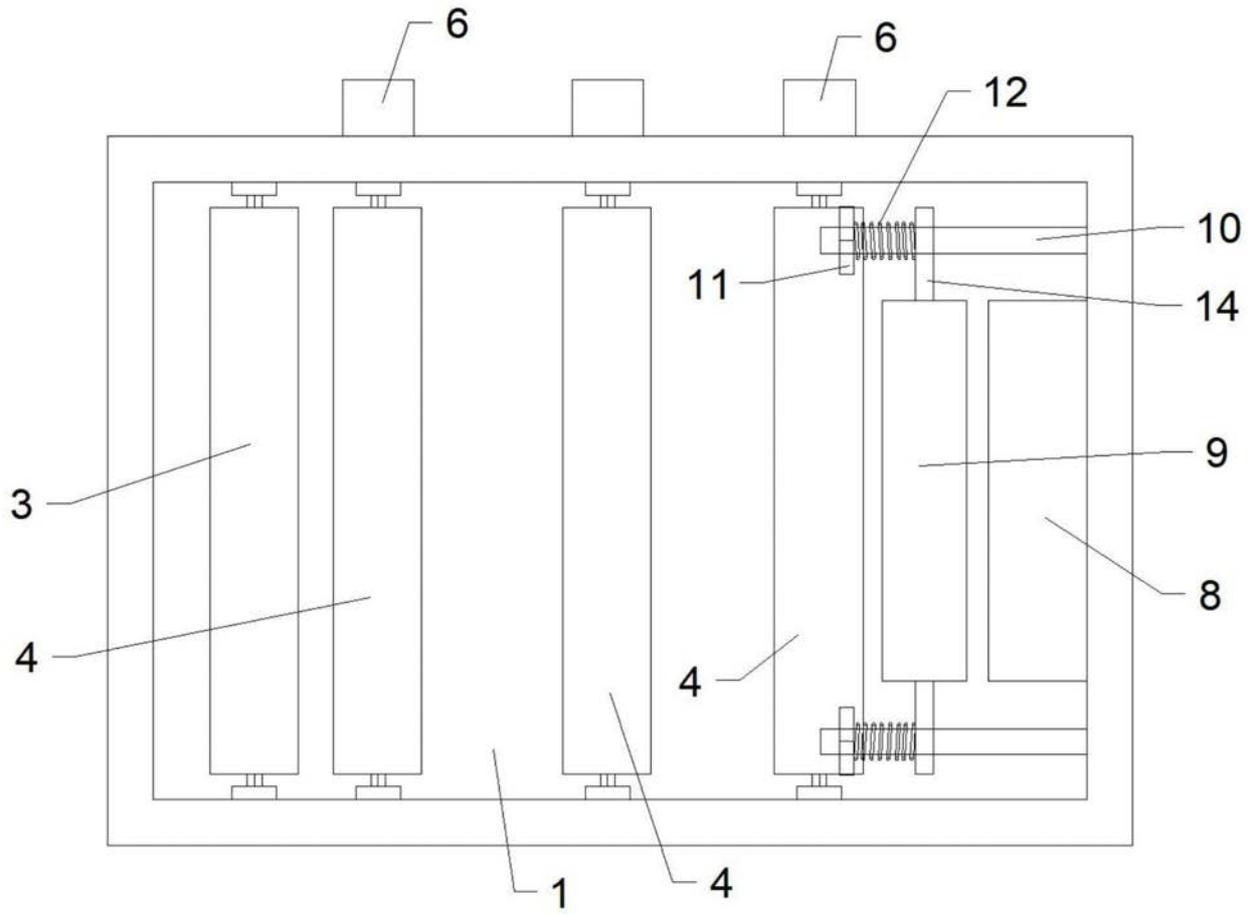


图2