



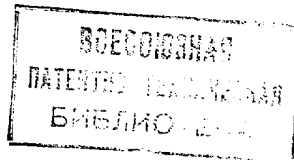
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1458287** **A1**

(51) 4 В 65 D 5/08

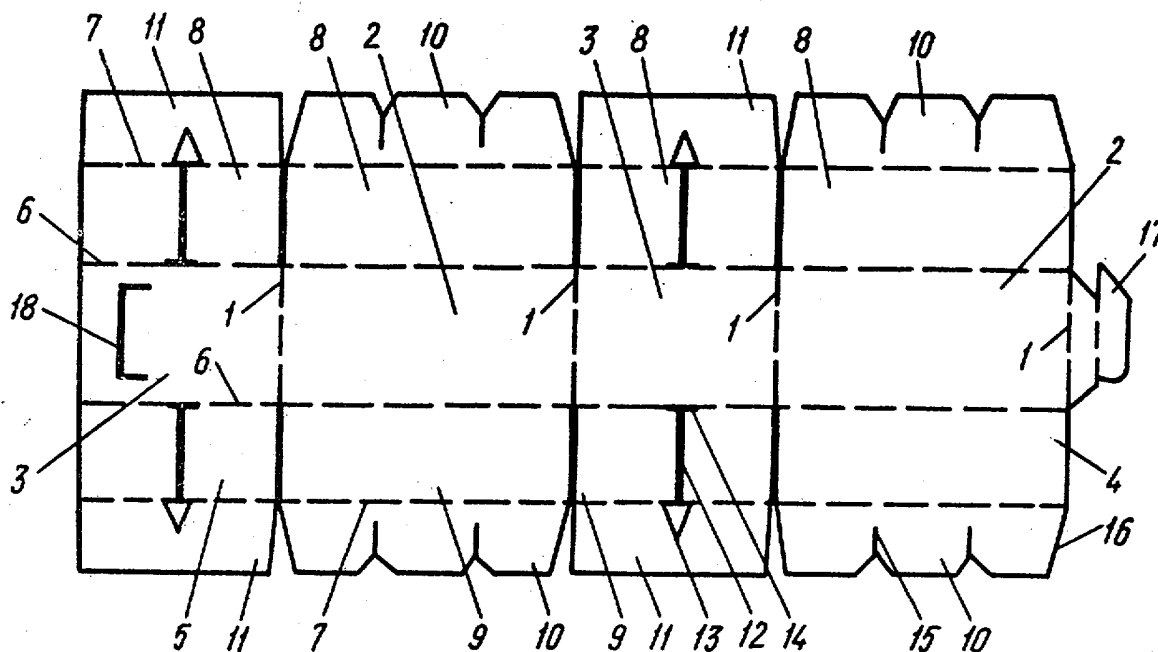
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 4107932/28-13
- (22) 30.05.86
- (46) 15.02.89. Бюл. № 6
- (71) Дятьковский хрустальный завод
- (72) А.Т.Белый, В.А.Брулев,
В.Ф.Ерохин и В.И.Иванов
- (53) 621.798.143 (088.8)
- (56) Авторское свидетельство СССР
№ 1123951, кл. В 65 D 5/08, 1984.
- (54) КАРТОННАЯ КОРОБКА
- (57) Изобретение касается тары. Целью изобретения является упрощение сборки коробки и предотвращение ее самораскрывания. Коробка состоит

из двух боковых 2 и двух торцовых 3 стенок с клапанами 4 и 5 и угловым клапаном 17, продольных 10 и поперечных 11 перегородок, двухслойных крышки 8 и дна 9. На клапанах торцовых стенок выполнены прорезы 12. На поперечной перегородке с одной стороны прорезы имеет отверстие 13 в форме равнобедренного треугольника, высота которого равна половине высоты поперечной перегородки 11. С другой стороны прорезь 12 оканчивается просечкой 14, симметричной ей. 2 з.п.ф-лы, 4 ил.



Фиг.1

(19) **SU** (11) **1458287** **A1**

Изобретение относится к таре для хранения и транспортировки хрупких изделий, например посуды из стекла.

Целью изобретения является упрощение сборки коробки и предотвращение ее самораскрывания.

На фиг. 1 изображена развертка коробки для упаковки шести стеклоизделий; на фиг. 2 - то же, для упаковки четырех стеклоизделий; на фиг. 3 - коробка для упаковки четырех стеклоизделий, общий вид, аксонометрия; на фиг. 4 - собираемая коробка, вид с торца.

Картонная коробка, выполненная из заготовки, которая разделена вертикальными линиями 1 перегиба на боковые 2 и торцовые стенки 3, снабженные клапанами 4 и 5. Клапаны 4 и 5 отделены от стенок горизонтальными линиями 6 перегиба и имеют дополнительные горизонтальные линии 7 перегиба, которые делят клапаны на участки, образующие двухслойные крышку 8 и днище 9, а также продольные 10 и поперечные 11 перегородки. На клапанах торцовых стенок 5 выполнены прорезы 12, перпендикулярные горизонтальным линиям 6 перегиба. Каждая прорезь 12 с одной стороны оканчивается на поперечной перегородке 11 отверстием 13, имеющим форму равнобедренного треугольника. Высота треугольника равна, например, половине

высоты поперечных перегородок 11, а основание треугольника совпадает с дополнительной горизонтальной линией 7 перегиба. С другой стороны прорезь оканчивается симметричной относительно прорези 12 просечкой 14, выполненной на горизонтальной линии 6 перегиба, которая отделяет клапан 5 от торцовой стенки 3. На свободном краю участков, образующих продольные перегородки 10, выполнены вертикальные просечки 15 с фасками. Длина каждой просечки 15 может быть равна половине высоты поперечных перегородок 11. Продольные перегородки 10 по бокам имеют скосы 16. На крайней боковой стенке 2 имеется угловой клапан 17, а на противоположной торцовой стенке 3 - соответствующая ему просечка 18.

При сборке заготовка вначале сгибается по вертикальным линиям 1 перегиба с образованием боковых 2 и торцовых 3 стенок, при этом угловой

клапан 17 входит в просечку 18 и образует замок. Затем собирают днище коробки. Для этого по линиям 6 и 7 перегиба сгибают клапан 5 торцовых стенок 3, образуют поперечные перегородки 11 днища 9, затем сгибают клапан 4 боковых стенок 2, образуя продольные перегородки 10 и второй слой днища 9. При этом продольные перегородки 10 входят в прорези 12 клапанов торцовых стенок на всю глубину просечек 15. В полученные ячейки устанавливают стеклоизделия. После этого аналогично производится сборка 8 коробки.

Благодаря тому, что прорезь 12 в клапанах торцовых стенок оканчивается отверстием 13 треугольной формы, а на другом конце - просечкой 14, облегчается процесс сборки, так как сходящиеся стороны треугольника являются как бы направляющими и центрируют продольные перегородки 10. Кроме того, наличие просечки 14 и треугольного отверстия 13 уменьшает упругие силы сжатия участков торцового клапана, примыкающего к прорези 12, что облегчает проникновение продольных перегородок 10 в прорезь 12 при незначительных усилиях проталкивания, при этом образуется необходимый зазор для размещения продольных перегородок 10.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

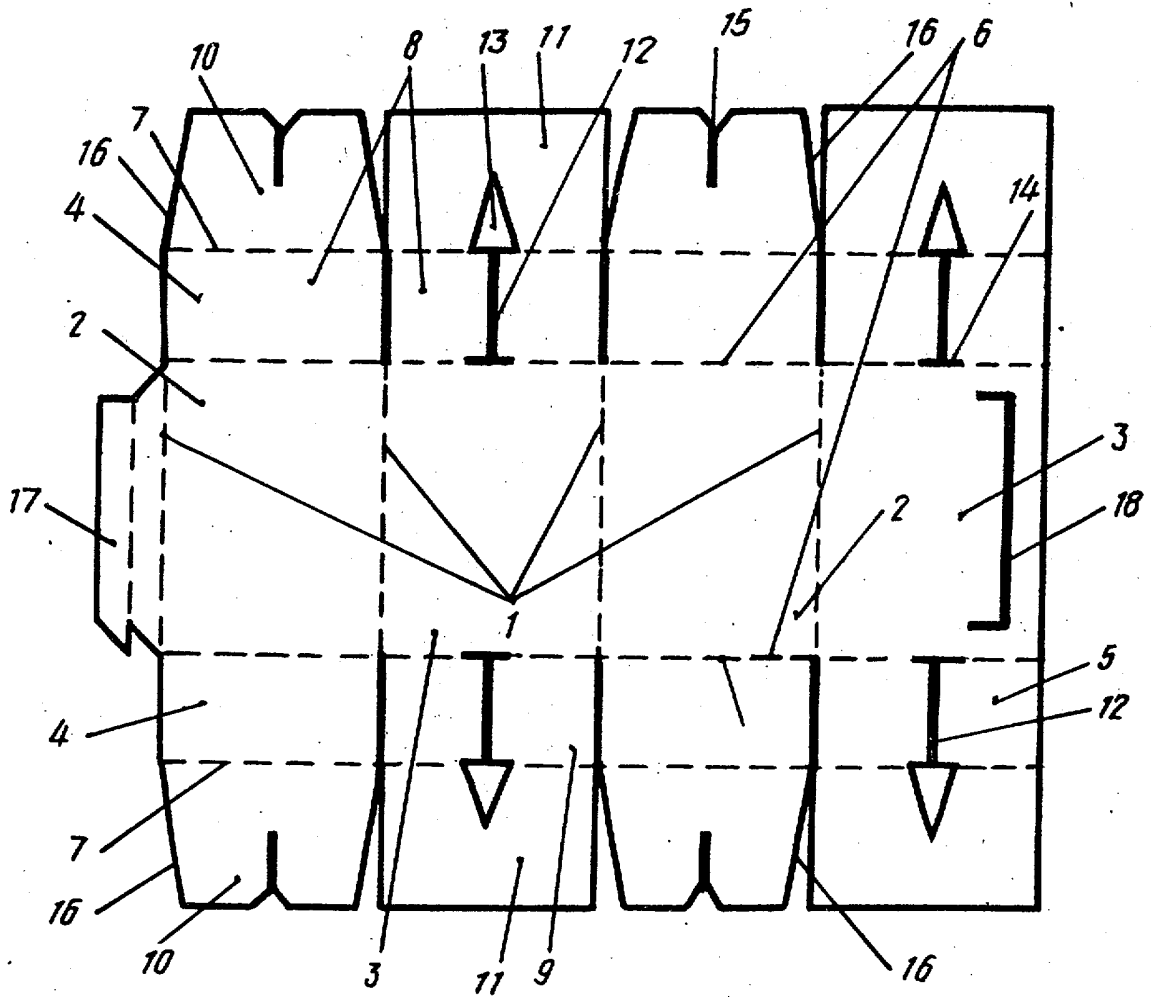
1. Картонная коробка, выполненная из заготовки, которая разделена вертикальными линиями перегиба на боковые и торцовые стенки, снабженные клапанами, отделенными от стенок горизонтальными линиями перегиба и имеющими дополнительные горизонтальные линии перегиба, делящие клапаны на участки, образующие крышку, днище, продольные и поперечные перегородки, причем на клапанах торцовых стенок выполнены прорезы, перпендикулярные горизонтальным линиям перегиба, отличающаяся тем, что, с целью упрощения сборки коробки и предотвращения ее самораскрывания, каждая прорезь оканчивается с одной стороны на поперечной перегородке отверстием, имеющим форму равнобедренного треугольника, основание которого совпадает с дополнительной горизонтальной линией перегиба, а с другой стороны - симмет-

ричной относительно прорези просечкой, выполненной на горизонтальной линии перегиба, отделяющей клапан от торцевой стенки, при этом на свободном краю участков, образующих продольные перегородки, выполнены вертикальные просечки с фасками.

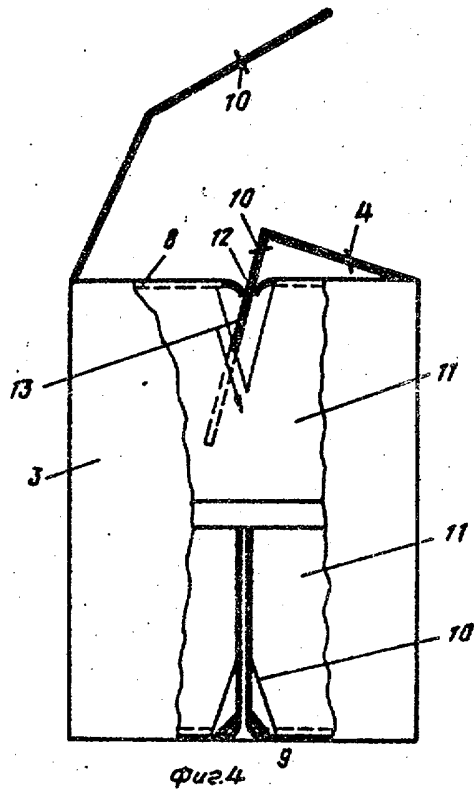
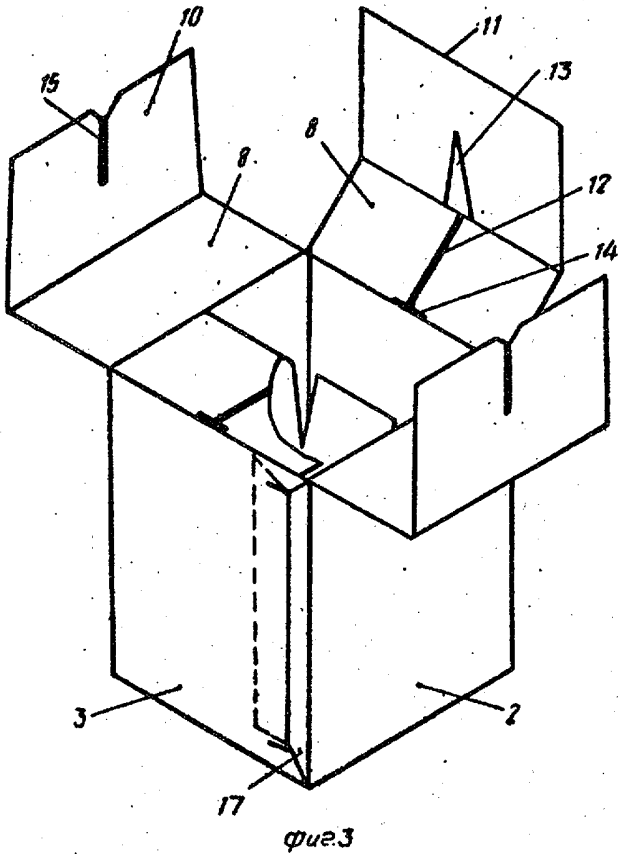
2. Коробка по п.1, отличающаяся тем, что отверстие каждой

прорези выполнено так, что высота равнобедренного треугольника равна половине высоты поперечных перегородок.

3. Коробка по пп. 1 и 2, отличающаяся тем, что длина просечек на продольных перегородках равна половине высоты поперечных перегородок.



фиг. 2



Редактор Т. Парфенова Составитель К. Захаров
 Техред Л. Сердюкова Корректор Н. Гунько

Заказ 316/24 Тираж 624 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4